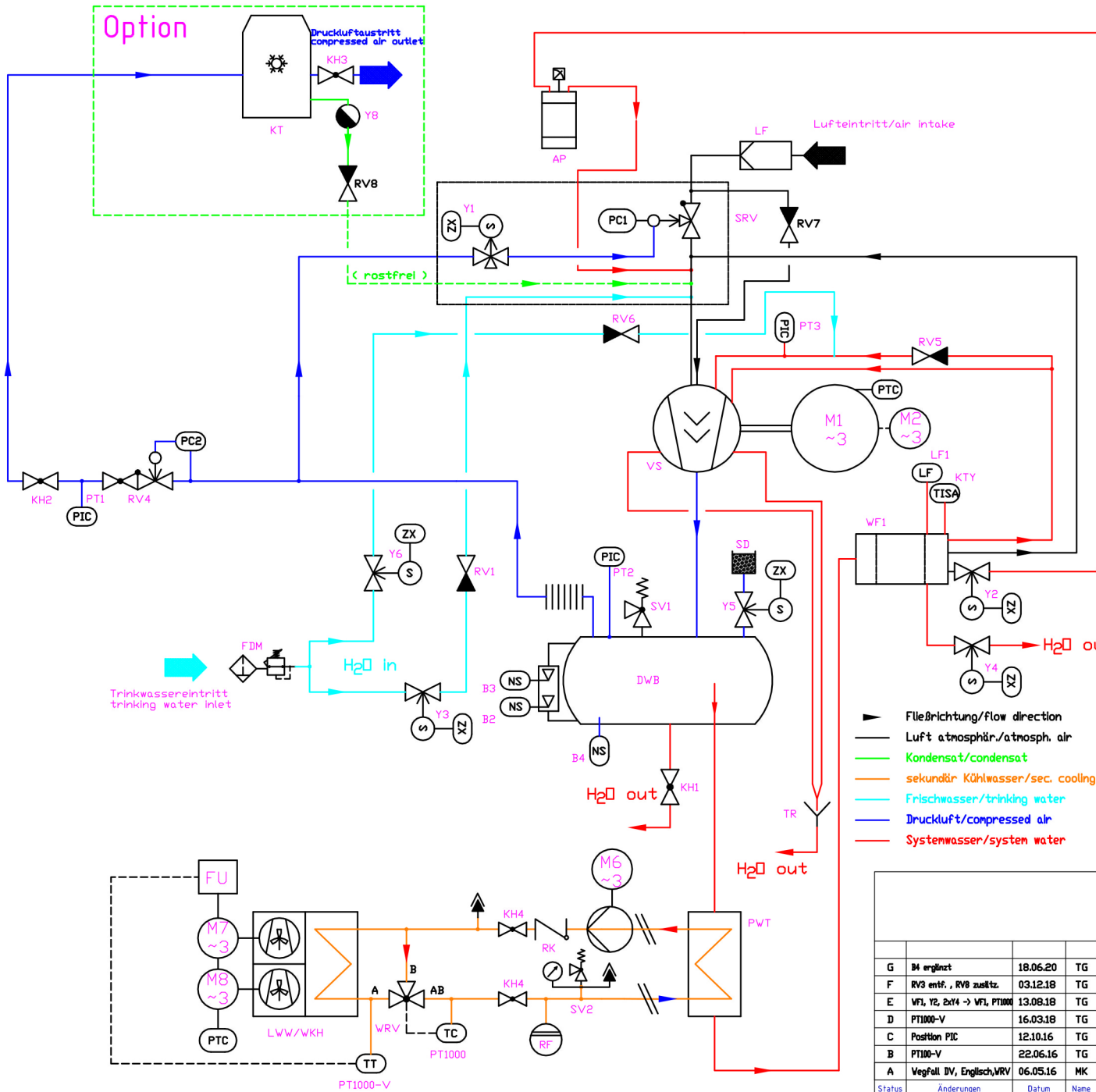


Technische Änderungen sind vorbehalten!



Fliebschemalegende

48	B4	Niveausensor Behälter voll/ niveau sensor tank full
47	TR	Trichter Wasseraustritt Verdichter / sinkhole water outlet air end
46	RF	Reflex Ausdehnungsgefäß / reflex expansion tank
45	PT1000	Temperatursensor Rücklauf WRV / temp. sensor cooled sec. water
44	WRV	Winterregelventil / winter bypass valve sec. cooling system
43	VS	Verdichterstufe / air end
42	DWB	Druck-Wasserbehälter / system water receiver
41	KT	Kälte-drucklufttrockner/ refrigerated air dryer
40	SD	Schalldämpfer / silencer
39	FDM	Filterdruckminderer / filter-pressure-reducer
38	RK	Rückschlagklappe Pumpe M6 / flap valve pump Magna3
37	LWW	Sekundärnackhühler WKH / secondary air-water cooler WKH
36	PWT	Plattenwärmetauscher / platted heat exchanger
35	AP	Wasseraufbereitungspatrone / ion exchanger cartridge
34	LF	Luftfilter / air intake filter
33	WF1	Wasserfilter Systemwasser / system water filter
32	SRV	Saugregelventil / air intake suction regulator valve
31	SV2	Kessel-Kombi-Armatur / safety valve, manometer combination second. cooler WKH
30	SV1	Sicherheitsventil Druckwasserbehälter / safety valve system water receiver
29	KH4	Kugelhahn Absperung sek. Kühlkreislauf / ball valve sec. cooling water sytem
28	KH3	Kugelhahn Druckluftaustritt Kältetrockner / ball valve compr. air outlet dryer
27	KH2	Kugelhahn Druckluftaustritt / ball valve compressed air outlet
26	KH1	Kugelhahn Systemwasserablass / ball valve system water drain
25	RV8	Rückschlagventil Y8/ non return valve Y8
24	RV7	Rückschlagventil Belpass Vacuum/ non return valve
23	RV6	Rückschlagventil 2 Wasserzulauf Start / 2nd non return valve water Inlet start
22	RV5	Rückschlagventil 1 Wasserzulauf Start / 1st non return valve water Inlet start
21	RV4	Mindestdruckhalteventil / minimum pressure valve
20	RV1	Rückschlagventil für Y3/ non return valve Y3
19	B3	Niveausensor Wasser-Max / niveau sensor water maximum
18	B2	Niveausensor Wasser-Min / niveau sensor water minimum
17	LF1	Leitfähigkeitssensor / system water conductivity sensor
16	KTY	Einspritztemperatursensor / Inlet temperature sensor
15	PT3	Lagerdrucksensor/ bearing Inlet pressure sensor
14	PT2	Systemdrucksensor / system pressure sensor
13	PT1	Netzdrucksensor / network pressure sensor
12	Y8	Kondensatableiter Kältetrockner / condensate drain air dryer
11	Y6	Wasserzulaufventil Start / solenoid valve drinking water Inlet for start
10	Y5	Schnellentlastungsventil Stop / solenoid valve quick discharge stop
9	Y4	Wasserablassventil/ solenoid valve water outlet
8	Y3	Wasserzulaufventil/ solenoid valve drinking water Inlet
7	Y2	Wasseraufbereitungsventil / solenoid valve Ionic exchanger
6	Y1	Magnetventil Ansaugregler / solenoid valve air intake valve
5	M8	Ventilatormotor Luft-Wasser Wärmetauscher / fan motor WKH
4	M7	Ventilatormotor Luft-Wasser Wärmetauscher / fan motor WKH
3	M6	Sekundärwasserpumpe Magna3 / secondary cooling water pump
2	M2	Antriebsmotor Fremdlüfter / cooling fan motor
1	M1	Haupt-Antriebsmotor / main motor
Pos.	Kbez.	Bezeichnung 'Standard' Bezeichnung 'optional'

- ▶ Fließrichtung/flow direction
- Luft atmosphär./atmosph. air
- Kondensat/condensat
- sekundär Kühlwasser/sec. cooling water
- Frischwasser/trinking water
- Druckluft/compressed air
- Systemwasser/system water

G		Datum		Name		
F	M ergänzt	18.06.20	TG	Gezeichnet	02.04.2014	Marcel Karraß
F	RV3 entf., RV8 zusätz.	03.12.18	TG	Kontrolliert		
E	WF1, Y2, ZxY4 → WF1, PT1000	13.08.18	TG	Norm		
D	PT1000-V	16.03.18	TG			
C	Position PIC	12.10.16	TG			
B	PT100-V	22.06.16	TG			
A	Vergfall IV, Englisch,WRV	06.05.16	MK			
Status	Änderungen	Datum	Name			

wassereingespritzter Schraubenkompressor ZWF37-120D					
ZWF37-120D_Fliebschema					
					1
					A2